

Anlagenführer EFZ | Produktions- & Maschinenspezialist

Anlagenführung · Qualitätssicherung · Prozessoptimierung · Teamführung

5+ Jahre Berufserfahrung	Ja Führungserfahrung	100% Pensum	St. Gallen Region	nach Vereinbarung Start
------------------------------------	--------------------------------	-----------------------	-----------------------------	-----------------------------------

Ausgebildeter Anlagenführer EFZ mit mehrjähriger Erfahrung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Der Kandidat bringt fundiertes Know-how in der Bedienung, Umrüstung und Optimierung vollautomatischer Produktionsanlagen sowie in der Qualitätskontrolle nach GMP- und HACCP-Vorgaben mit. Ergänzend verfügt er über Führungserfahrung auf Schicht- und Teamleitungsebene.

Was diese Person Ihrem Unternehmen bringt

- ✓ Breites Erfahrungsspektrum über mehrere Branchen (Lebensmittel, Pharma, Verpackung)
- ✓ Fähigkeit zur eigenständigen Störungsbehebung und Maschinenoptimierung
- ✓ Führungs- und Koordinationserfahrung auf Team- und Schichtleitungsebene
- ✓ Zuverlässige Dokumentation und Einhaltung regulatorischer Vorgaben (GMP, QS)
- ✓ Schnelle Einarbeitung in neue Anlagen und Prozesse – mehrfach durch Zeugnisse bestätigt

Beruflicher Hintergrund

Aktuell	Anlagenführer / Maschinist – Lebensmittel-/Mühlenindustrie (Kleinpäckerei)
Weitere Erfahrung	Einsatzleiter Security – Sicherheitsdienstleistung · WKG Operator / Maschinenführer – Pharmaindustrie (Weichgelatine kapseln) · Maschinenführer / Anlagenführer – Molkerei / Lebensmittelindustrie · Maschinenführer – Verpackungsindustrie (Rollenschneidanlagen)
Beruflicher Ursprung	Anlagenführer EFZ (Lehre + Festanstellung) – Süßwaren-/Lebensmittelindustrie

Gesuchte Herausforderung

Anlagenführer / Maschinenführer in der Produktion

Warum wir diese Person empfehlen

Wir empfehlen diesen Kandidaten mit voller Überzeugung: Er vereint einen soliden Berufsabschluss als Anlagenführer EFZ mit breit abgestützter Praxiserfahrung in anspruchsvollen Industrien

Anonymisiertes Profil: Name, Alter und frühere Arbeitgeber teilen wir nach Rücksprache mit der Person gerne mit.

Kernkompetenzen

Anlagenführung &
Maschinenbedienung

GMP / HACCP-Kenntnisse

OEE-Auswertungen

Qualitätskontrolle

Prozessoptimierung

Tagesplanung & Auftragssteuerung

Dokumentation (Excel, Office)

Teamführung

Qualifikationen

- Anlagenführer EFZ (Fähigkeitszeugnis)
- Mitarbeiter Produktion Fertigfabrikate (vor der Lehre)

Sprachen

- Deutsch – Muttersprache
- Albanisch – Muttersprache
- Englisch – B2

Mobilität

Führerausweis Kat. B